

LS1216HC

履带剪叉式 高空作业平台

符合GB/CE/ANSI标准



安全可靠

- 产品符合GB/CE/ANSI等标准；
- 主要电气元件车架上方布置，维护便捷，涉水能力强；
- 主要结构件机器人焊接、电泳，防锈耐用更省心；
- 标配限高防撞装置，作业更安全；
- 液压驱动，故障率更低。

智能高效

- 比例下降控制，平稳灵活作业；
- 离地间隙0.4m，通过能力强；
- 动力强劲，爬坡能力达30%；
- 智能互联，工况数据实时监测。

总持有成本更优(TCO更优)

- 零部件通用化率达60%，配件储备品类少；
- 免维护交流电机；
- 带橡胶板的钢制履带，耐用寿命更长。

标准配置

比例控制
全动作警示
折叠护栏
工作频闪灯
防挤压系统
T-BOX

自动刹车系统
紧急下降功能
紧急停止按钮
倾斜保护系统
低电量语音报警
带橡胶板的钢制履带

充电保护系统
下降防夹功能
可调节延伸平台
平台自锁门
一键调平

选配功能

橡胶履带
平台220V电源

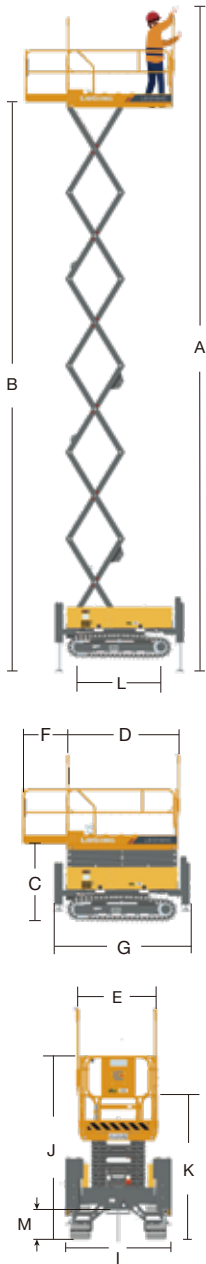
负载感应系统



LS1216HC >>>



性能参数



项目	单位	LS1216HC
尺寸		
A - 最大工作高度	m	14
B - 最大平台高度	m	12
C - 最小平台高度	m	1.52
D - 工作平台长度	m	2.28
E - 工作平台宽度	m	1.15
F - 平台最大延伸尺寸	m	0.9
G - 整机长度(带支腿)	m	2.8
I - 整机宽度	m	1.56
J - 整机高度(护栏升起)	m	2.665
K - 整机高度(护栏折叠)	m	2.1
L - 轴距	m	1.785
M - 最小离地间隙	m	0.4
性能		
工作平台额定载荷	kg	320
延伸平台额定载荷	kg	120
最大工作人数(室内/室外)	/	2/1
行驶速度(收藏状态)	km/h	2
行驶速度(举升状态)	km/h	0
转弯半径(内侧/外侧)	m	0
举升/下降时间	s	55/58
最大爬坡能力	/	30%
最大工作角度(侧向/纵向)	°	X1.5°/Y3°
支腿调平角度(侧向/纵向)	°	X14°/Y8.5°
履带	/	钢+橡胶板-230mm*90mm*51
动力		
蓄电池	/	48V/200Ah
充电器	/	48V35A
重量		
整机重量	kg	3720



限高防撞装置



交流起升电机



液压行走



翼箱上移



大离地间隙



带橡胶板的钢制履带