

LS1012H

自行剪叉式 高空作业平台

符合GB/CE/ANSI标准



安全可靠

- 产品符合GB/CE/ANSI等标准；
- 主要结构件机器人焊接、电泳，防锈耐用更省心；
- 标配限高防撞装置，作业更安全。

智能高效

- 全交流系统，电气与液压设计优化匹配，续航能力提升30%；
- 故障代码自动显示，快速排除故障；
- 比例下降控制，平稳灵活作业；
- 离地间隙大，可通过25%坡道；
- 智能互联，工况数据实时监测。

总持有成本更优(TCO更优)

- 零部件通用化率达95%，配件储备品类少；
- 免维护交流电机；
- 低电量语音报警等整机控制系统+锂电池管理系统(BMS)，提高电池使用寿命。

标准配置

比例控制	自动刹车系统	充电保护系统
全动作警示	紧急下降功能	下降防夹功能
折叠护栏	紧急停止按钮	可调节延伸平台
工作频闪灯	倾斜保护系统	标准双向叉装孔
全行程行走	坑洞检测保护系统	侧面防撞功能
限高防撞装置	低电量语音报警	平台自锁门
T-BOX		

选配功能

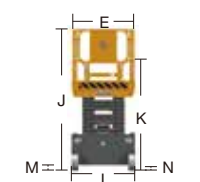
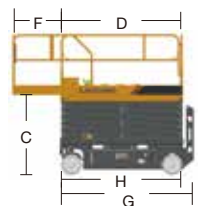
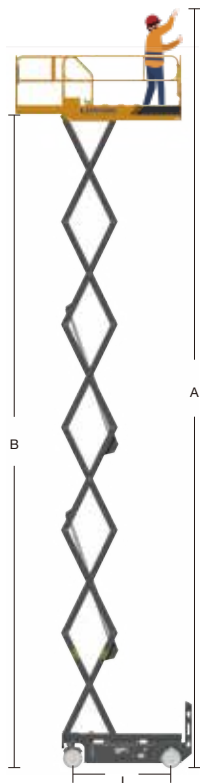
锂电池	负载感应系统
平台220V电源	



LS1012H



性能参数



项目	单位	LS1012H	
尺寸			
A- 最大工作高度	m		12
B- 最大平台高度	m		10
C- 最小平台高度	m		1.39
D- 工作平台长度	m		2.28
E- 工作平台宽度	m		1.15
F- 平台最大延伸尺寸	m		0.9
G- 整机长度	m		2.49
H- 整机长度(拆除梯子)	m		2.29
I- 整机宽度	m		1.19
J- 整机高度(护栏升起)	m		2.5
K- 整机高度(护栏折叠)	m		1.93
L- 轴距	m		1.88
M- 最小离地间隙(收藏状态)	mm		100
N- 最小离地间隙(举升状态)	mm		20
性能			
工作平台额定载荷	kg		350
延伸平台额定载荷	kg		120
最大工作人数(室内/室外)	/		2/1
行驶速度(收藏状态)	km/h		3.4
行驶速度(举升状态)	km/h		0.7
转弯半径—内侧	m		0.24
转弯半径—外侧	m		2.39
举升/下降时间	s		55/58
最大爬坡能力	/		25%
最大工作角度(侧向/纵向)	°		X1.5°/Y3°
轮胎尺寸	mm		381×127
动力			
蓄电池	/		24V/225Ah
锂电池(选配)	/		230Ah
充电器	/		24V30A
泵电机	/		24VAC/3.3kW
重量			
整机重量	kg		2820



限高防撞装置



交流起升电机



声光警示灯



转向系统



延伸平台



安全检修支架



折叠护栏



可通过25%坡道