

LS0507HM

自行剪叉式 高空作业平台

符合GB/CE/ANSI标准



安全可靠

- 产品符合GB/CE/ANSI等标准；
- 主要结构件机器人焊接、电泳，防锈耐用更省心；
- 标配限高防撞装置，作业更安全。

智能高效

- 故障代码自动显示，快速排除故障；
- 比例下降控制，平稳灵活作业；
- 离地间隙大，可通过25%坡道；
- 智能互联，工况数据实时监测。

总持有成本更优(TCO更优)

- 零部件通用化率达95%，配件储备品类少；
- 免维护交流电机；
- 低电量语音报警等整机控制系统+锂电池管理系统(BMS)，提高电池使用寿命。

标准配置

比例控制	自动刹车系统	充电保护系统
全动作警示	紧急下降功能	下降防夹功能
折叠护栏	紧急停止按钮	可调节延伸平台
工作频闪灯	倾斜保护系统	标准纵向叉装孔
全行程行走	坑洞检测保护系统	侧面防撞功能
限高防撞装置	低电量语音报警	平台自锁门
T-BOX		

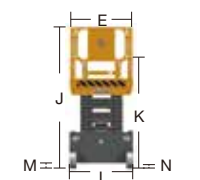
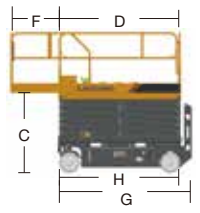
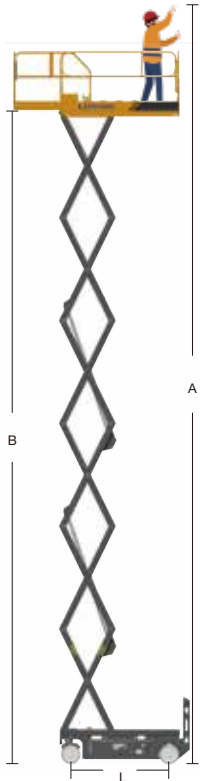
选配功能

锂电池	负载感应系统
平台220V电源	





性能参数



项目	单位	LS0507HM	
尺寸			
A- 最大工作高度	m	6.5	
B- 最大平台高度	m	4.5	
C- 最小平台高度	m	0.94	
D- 工作平台长度	m	1.3	
E- 工作平台宽度	m	0.72	
F- 平台最大延伸尺寸	m	0.6	
G- 整机长度	m	1.49	
H- 整机长度(拆除梯子)	m	1.42	
I- 整机宽度	m	0.76	
J- 整机高度(护栏升起)	m	2.03	
K- 整机高度(护栏折叠)	m	1.67	
L- 轴距	m	1.15	
M- 最小离地间隙(收藏状态)	mm	60	
N- 最小离地间隙(举升状态)	mm	20	
性能			
工作平台额定载荷	kg	240	
延伸平台安全工作载荷	kg	110	
最大工作人数(室内/室外)	/	2/1	
行驶速度(收藏状态)	km/h	3.4	
行驶速度(举升状态)	km/h	0.7	
转弯半径—内侧	m	0.25	
转弯半径—外侧	m	1.6	
举升/下降时间	s	23/21	
最大爬坡能力	/	25%	
最大工作角度(侧向/纵向)	°	X1.5°/Y3°	
轮胎尺寸	mm	305×100	
动力			
蓄电池	/	24V/100Ah	
锂电池(选配)	/	105Ah	
充电器	/	24V15A	
泵电机	/	24VAC/1.7kW	
重量			
整机重量	kg	950	



限高防撞装置



紧急下降装置



声光警示灯



转向系统



延伸平台



安全检修支架



折叠护栏



可通过25%坡道