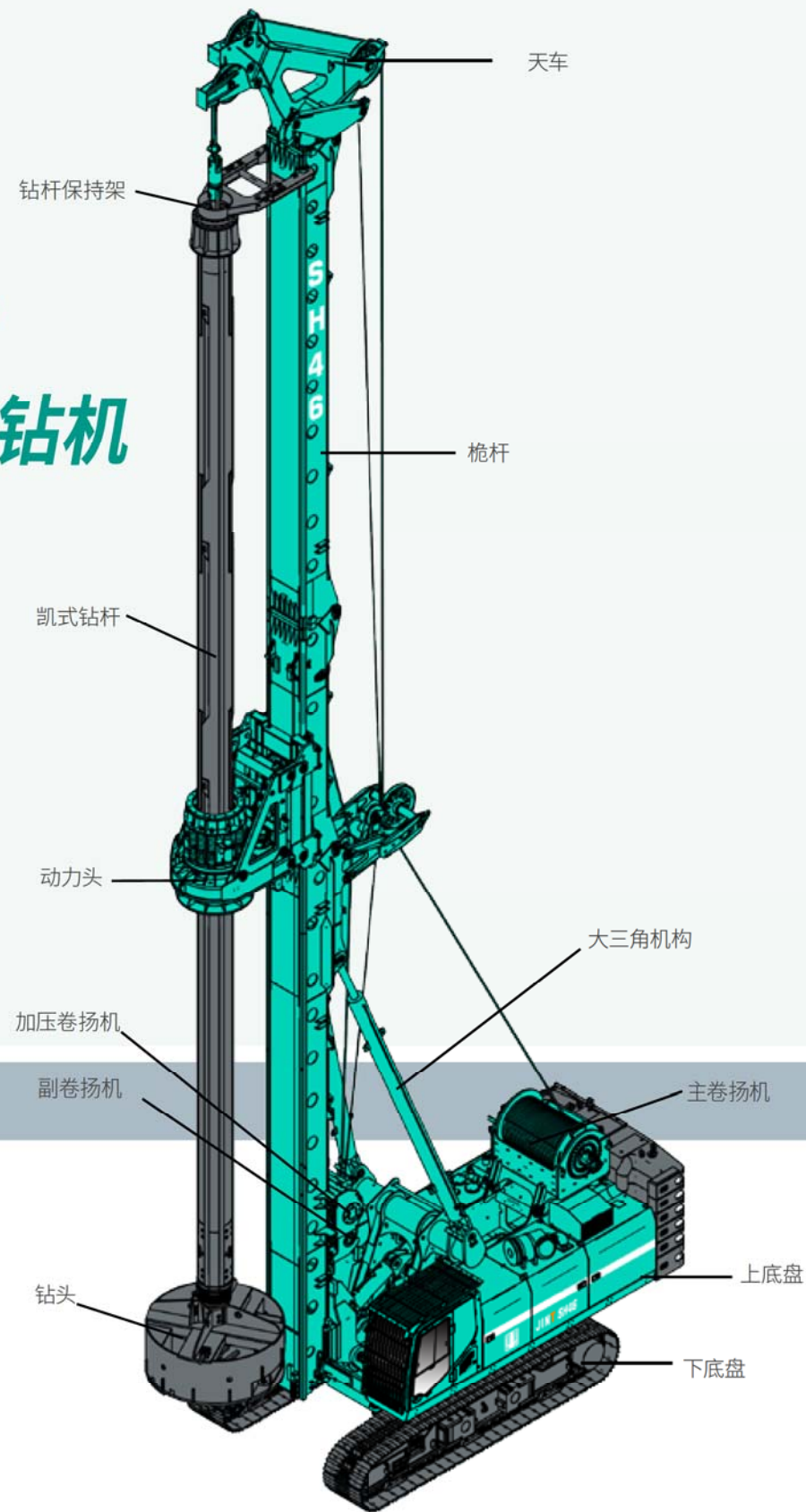


SH46

多功能钻机

SH46 多功能钻机



- 强劲动力卡特C15发动机
- Tier 3 阶段排放



- 桅杆角度显示
- 钻头位置、孔深动态显示
- 卷扬机提升能力动态显示



- 主泵、副泵：德国力士乐并联多泵系统

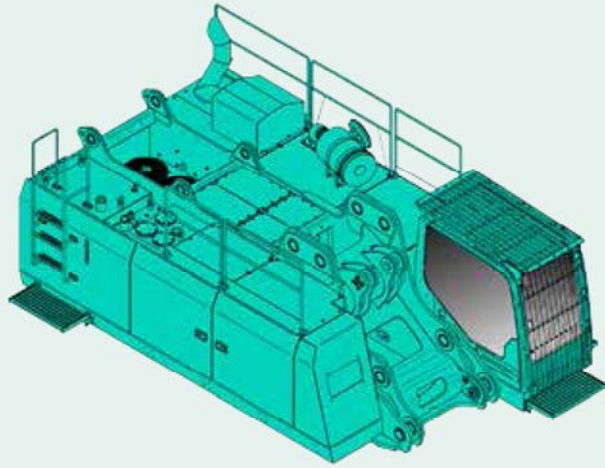


- 主阀：德国力士乐旋挖专用主阀,节能增效

SH46 主要技术参数

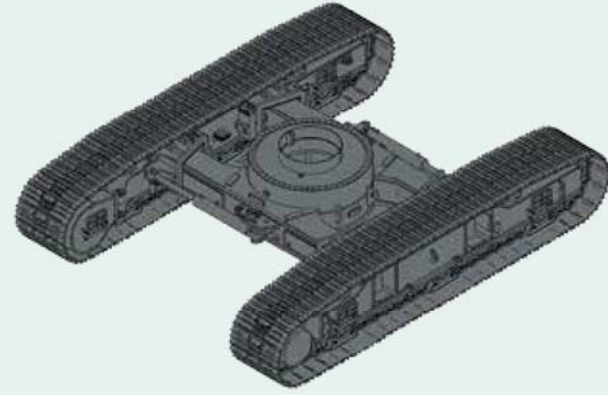
SH46多功能钻机是我公司应对市场需求,为解决超大超深桩基础施工、复杂地层施工难等问题,最新推出的一款大三角结构的桩工机械产品。SH46采用自主研发设计的旋挖钻机专用底盘,配置进口CAT发动机及国际一流品牌关键零部件,融合了现代液压桩工机械新技术和新工艺,整机优化布局,低重心设计,稳定性好。同时SH46具有超大加压能力,入岩效率高,是各类超深超大桩基础工程施工的首选设备。

型号	SH46
上底盘	JS130
发动机	CAT C15-Tier 3
额定功率 (kW/rpm)	403/1900
下底盘	JT100



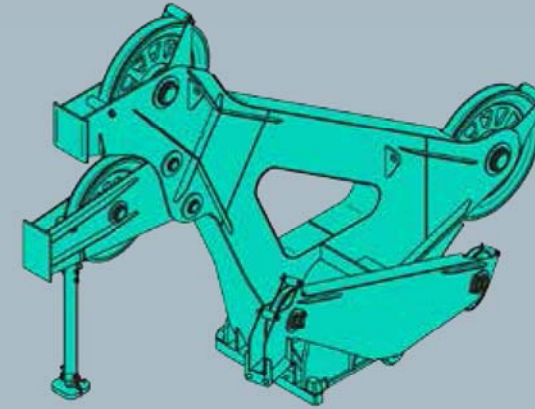
上底盘

- 现代化的人体工程学设计的驾驶室，符合坠落物保护规定
- 多功能舒适座椅
- 10.4英寸彩色显示屏（触摸屏）
- 主平台专为旋挖钻机设计的重型机架
- 上部车身配备攀爬扶梯，安全护栏
- 驾驶室侧面与前面人性化维护踏板



下底盘(H型伸缩结构)

- 适用于复杂工况的加重型专业下底盘
- 三筋履带板形式
- 加长可折叠式H梁，伸缩距离更长
- 大尺寸的承载面积可承受较大的倾覆力矩
- 大直径高强度回转支撑
- 高牵引力
- 可翻转式踏板

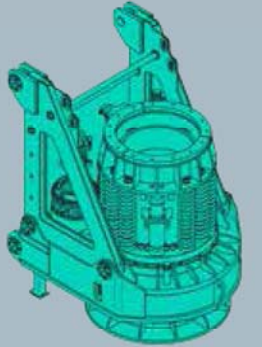


多用途天车

- 适用于钻孔中心距1400毫米，1700毫米的天车
- 适用于配置上部保持架的加长的钻杆行程
- 最优运输高度
- 高强度材料轻量化设计

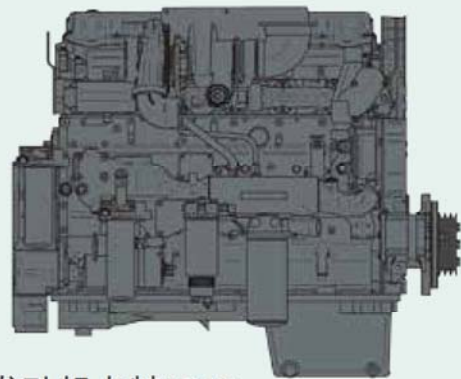
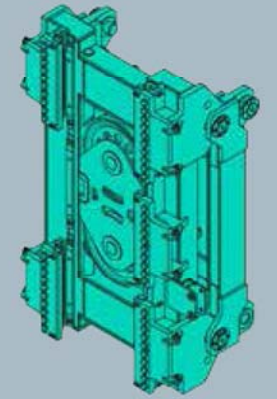
动力头

- $\phi 800$ 口径，可配多种尺寸钻杆
- 可更换钻杆驱动键
- 可靠的缓冲导向设计，避免螺杆断裂
- 长行程弹性阻尼缓冲器
- 采用双马达减速器，驱动可靠
- 外置减速器放油口，放油便捷
- 套管与动力头采用圆锥销连接，拆装方便



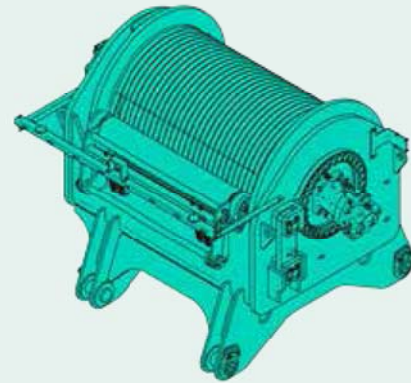
动力头滑架

- 适用于钻孔中心距1400毫米，1700毫米的可调式滑架，拆装方便
- 主受力面，三组耐磨滑板设计
- 横向销轴连接方式



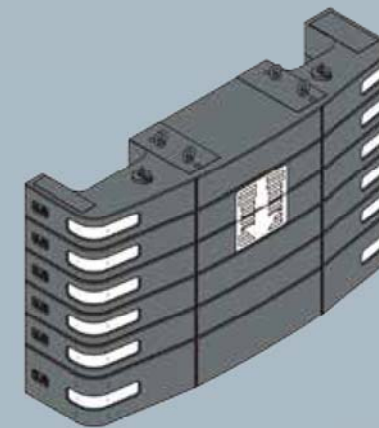
强劲发动机卡特 C15

- 符合Tier 3尾气排放标准
- 自动怠速模式
- 现代化的发动机故障诊断系统
- 低噪音设计
- 基于独特的负载控制技术的低燃油消耗
- 遍布全球的卡特服务伙伴



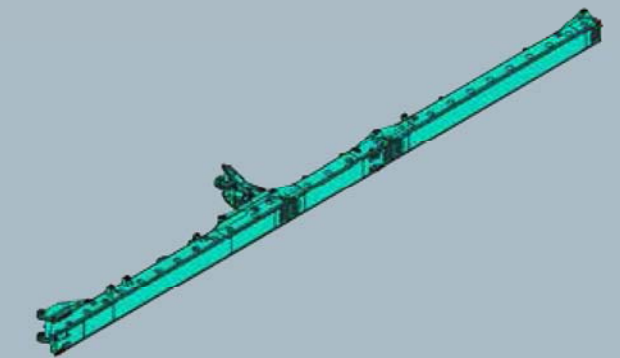
主卷扬 (安装在上底盘身后部)

- 宽体卷扬卷筒
- 采用销轴连接形式，油管接头采用快速接头，拆装方便
- 单层缠绕卷扬使钢丝绳磨损量最小
- 恒定线拉力
- 易于保养的卷扬安装位置
- 双液压马达使液压力传递最优化
- 专为长期重载运行设计



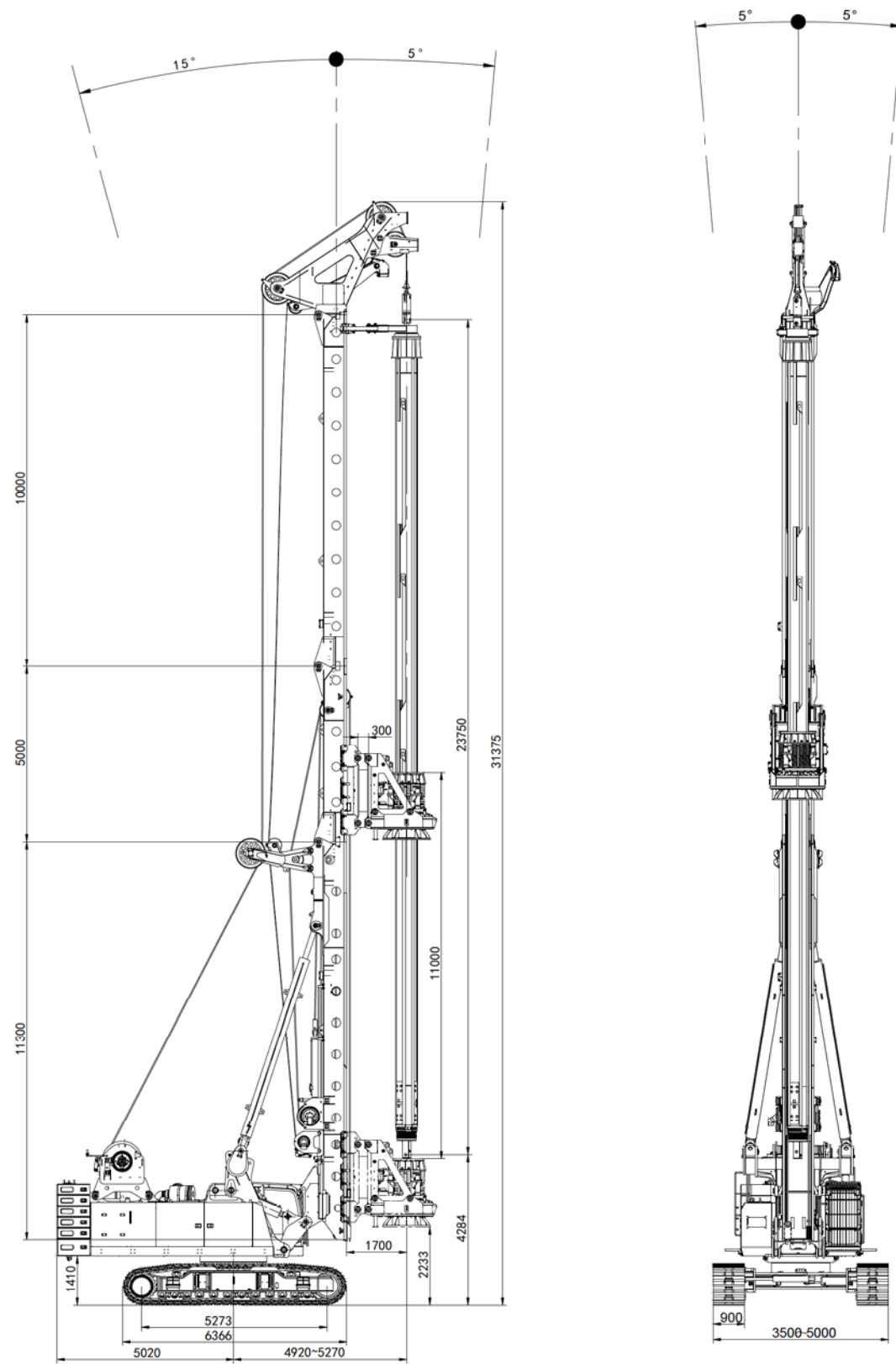
可变组合叠加式配重块

- 恒定后回转半径
- 单块配重重量较小（4.5吨）
- 灵活组合，根据工作使用情况调整
- 易于拆装



桅杆

- 上节桅杆和中节桅杆安装位置可互换，即可调整加减行程11米/22米
- 下节桅杆导轨全部整体加工成型，直线度好，成孔精度高
- 加压卷扬及副卷扬都采用销轴式连接，安装方便，连接可靠

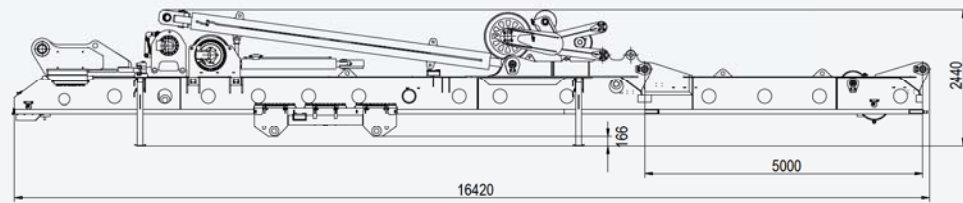


技术参数

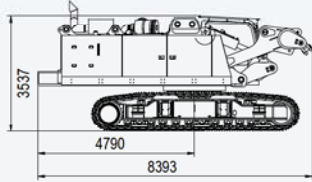
主机型号	SH46
整机工作高度 (mm)	31375
整机重量 (不包含钻具) (kg)	138000
上底盘	JS130
发动机	CAT C15-Tier 3
额定功率 (kW/rpm)	403/1900
液压系统流量 (L/min)	2x400+175
液压系统压力 (MPa)	35
驾驶室内噪音声压级 (dB (A))	73
柴油箱容积 (L)	1000
液压油箱容积 (L)	880
可伸缩下底盘	JT100
履带板宽度 (mm)	900
底盘长度 (mm)	6366
底盘宽度(缩进/伸出) (mm)	3500~5000
牵引力 (kN)	818
行走速度 (km/h)	1.5
动力头	
回转扭矩 (kN·m)	460
回转转速 (r/min)	6~24
主卷扬机	
单绳最大拉力 (kN)	500
钢丝绳直径 (mm)	40
最大提升速度 (m/min)	60
副卷扬机	
单绳拉力 (kN)	110
钢丝绳直径 (mm)	18
最大提升速度 (m/min)	40
钢丝绳加压系统	
标准、最大加减压行程 (mm)	11000&22000
加压力 (kN)	460
起拔力 (kN)	460
油缸加压系统	
加减压行程 (mm)	6000
加压力 (kN)	400
起拔力 (kN)	480

运输参数

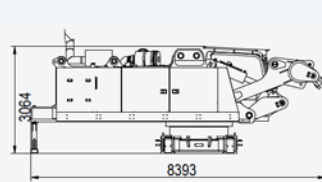
1 桅杆中节、下节
G=24t B=1665



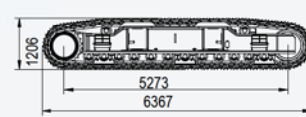
2 上、下底盘 G=65t B=3500



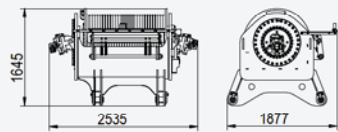
上底盘+横梁 G=40t B=3500



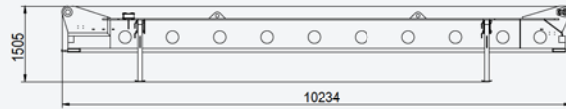
左右支架 G=2×12t B=1250



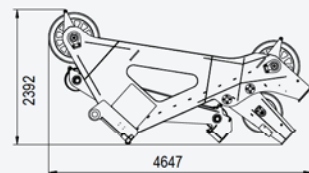
3 主卷扬机
G=6.3t



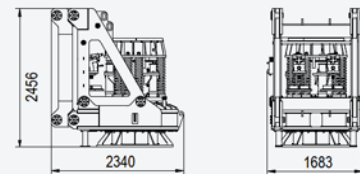
4 桅杆上节
G=4.6t B=1625



5 天车
G=2.5t B=1690

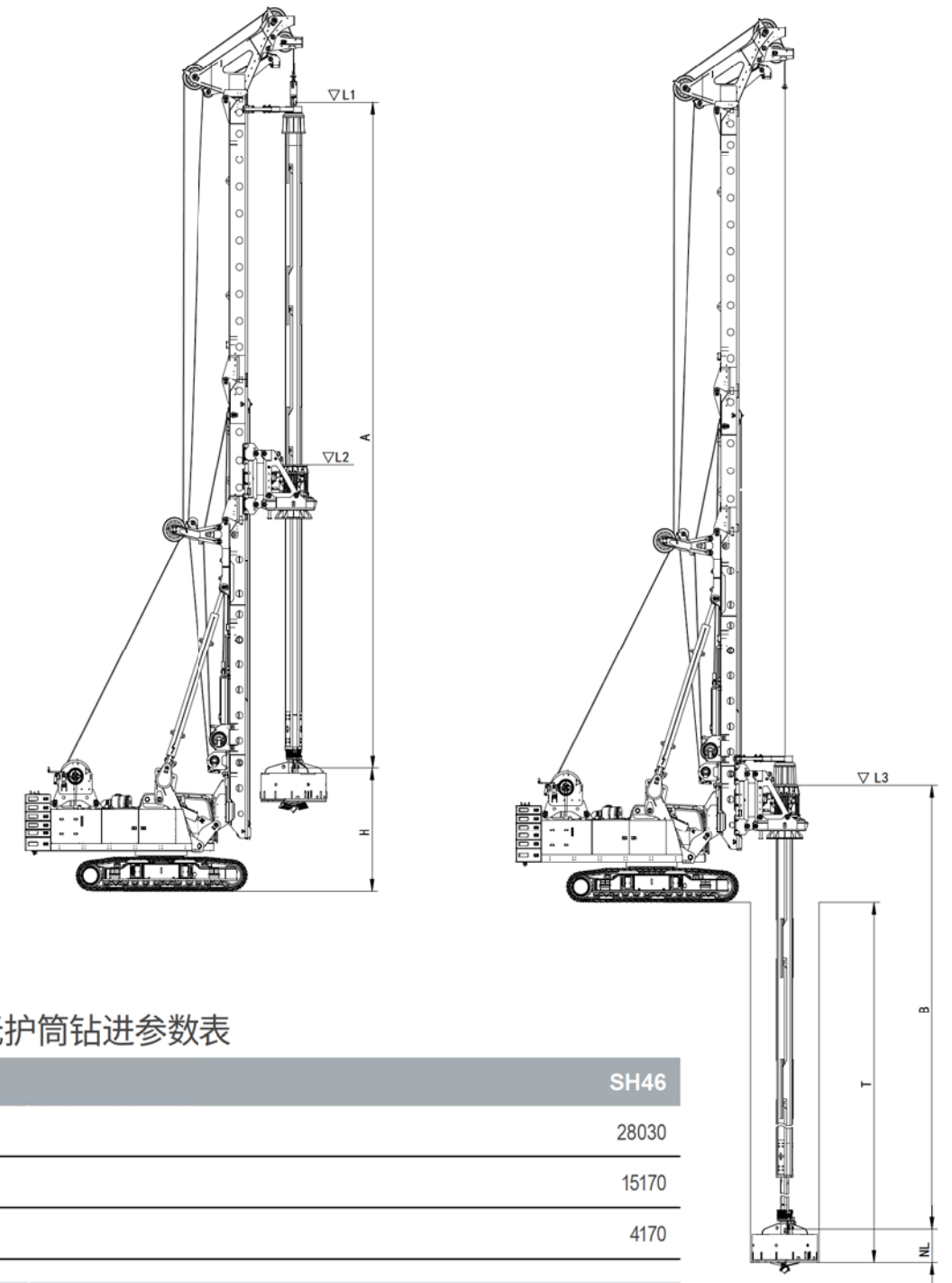
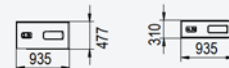


6 动力头及过渡架
G=10t



7 配重

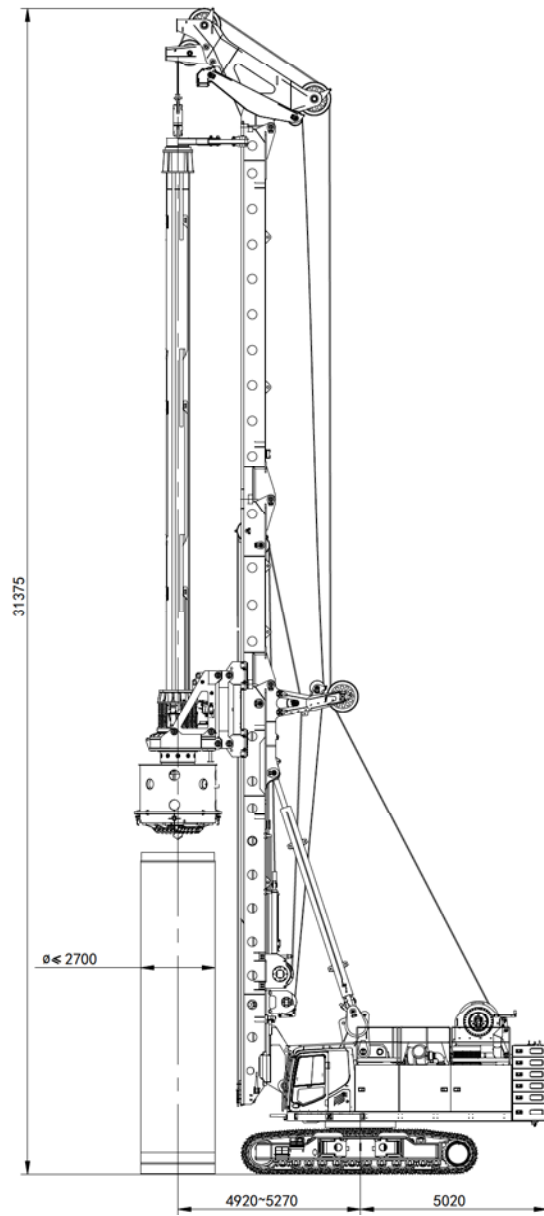
G=2.5t B=3420 G=4.5t
B=3420 B=3420



凯式钻杆无护筒钻进参数表

主要尺寸(mm)		SH46			
L1		28030			
L2		15170			
L3		4170			
钻杆型号	A(m)	B(m)	钻杆重量(kg)	H(m)	T(m)
φ630/4自锁式	23.6	82.1	21500	4.9	80
φ630/6摩阻式	22.6	122.1	23000	5.5	120

其他规格可根据需求定制

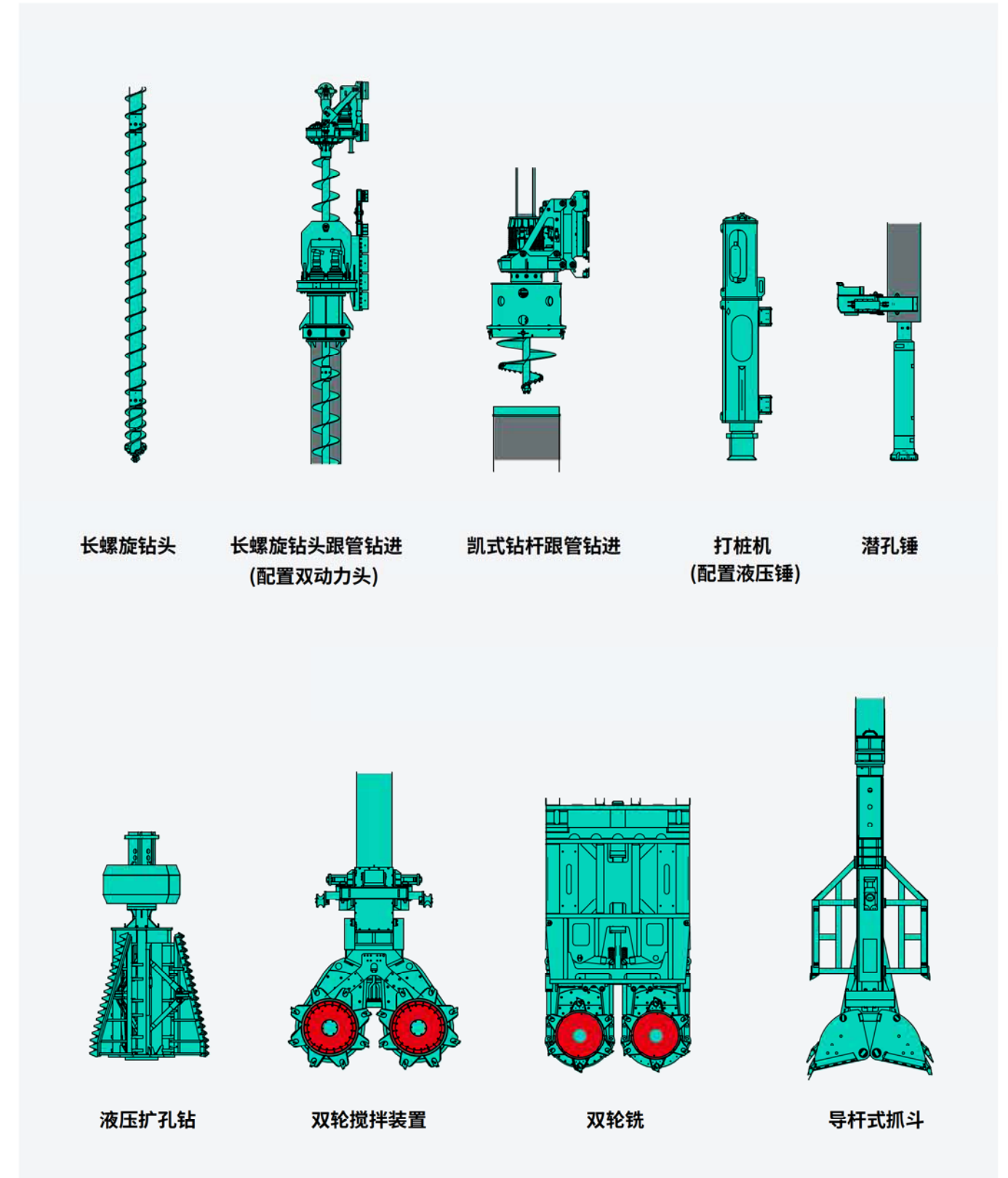


桅杆高度可根据用户要求加高1-3m

钢丝绳加压型护筒钻深表 $\phi \le 2700$

钻杆 $\phi 630/4$ 深度 (m)	单节最大护筒长度 (m)
80	2
76	3
72	4
68	5
64	6
60	7
56	8
52	9

多功能装备拓展



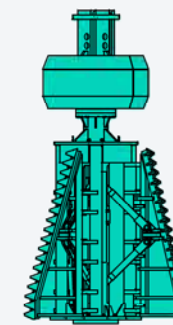
长螺旋钻头

长螺旋钻头跟管钻进
(配置双动力头)

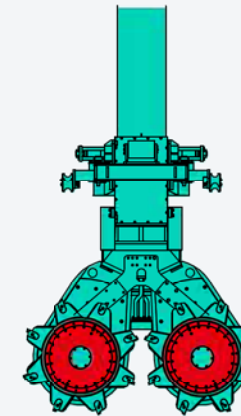
凯式钻杆跟管钻进

打桩机
(配置液压锤)

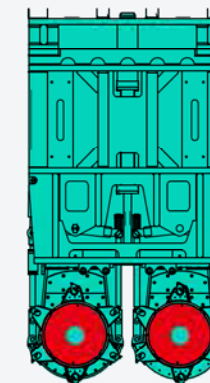
潜孔锤



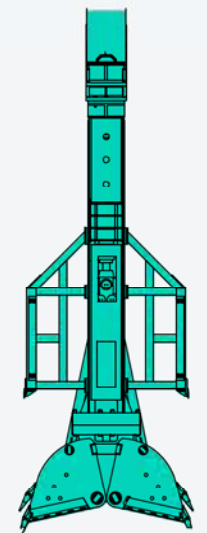
液压扩孔钻



双轮搅拌装置



双轮铣



导杆式抓斗

施工案例

超深挤压-宜兴



液压风动冲击-巴西



扩孔-三门湾大桥



超深振冲碎石钻机

导杆式抓斗-新疆



引孔钻机-海南

液压锤-肯尼亚



双轮铣削搅拌-锡澄运河

销售网络与服务



- “公司本部+分公司+柳工集团”三位一体的服务网络。
- 遍布全国的服务网络, 10个分公司30个办事处提供全天候24小时快速响应服务;
- 依托柳工集团全球营销服务网络, 覆盖国际市场;
- 分公司及办事处所在城市主城区30公里内2小时到现场; 主城区30公里外4小时到现场; 分公司办事处所在省份其他城市12小时到现场; 其他区域48小时到现场。
- 移动服务工作站
- 快速移动的配件和工具装备“仓库”, 将技术和服务送到工地现场;
- 提供保内保外设备的检测、诊断、维修、保养和升级再制造“一体化”的点对点全新主动服务模式。
- 全面的一站式服务: 提供陈旧设备的技术升级和性能提升改造方案, 最大限度的提高设备使用价值。
- 资深桩工机械技术服务人员为客户提供施工、培训、维修示范, 为客户培养设备团队。



SH46-温州市七都大桥北汉桥工程

(M)2018-02-SH46

更多信息请访问：
www.jintai-sh.com



SD25



SD30



SH32



SD36



SH38



SH46

本公司保留更改样本技术规格和配置的权利而无需另行通知并免责。此型号的设备可以有特殊配置。样本中技术参数不考虑能量损失。样本中可能有打印错误。

400-820-8326

 **上海金泰工程机械有限公司**
SHANGHAI JINTAI ENGINEERING MACHINERY CO.,LTD

公司地址：上海安亭洛浦路45号
Address: 45 Luopu Road Anting Shanghai
Tel: 86-21-59572973 Fax: 86-21-59577434
E-mail: webmaster@jintai-sh.com
Website: www.jintai-sh.com

